










ใบเลื่อยสายพาน

เลือกใบเลื่อยตามวัสดุ – Choosing Bandsaw Blade

Blade			ตัดวัสดุ / Cutting Material				Description	Page
			ไม้ Wood	โลหะ Metal	อาหาร Food	วัสดุอ่อน SoftMat		
Flexback	SAW ^{37C}		✓	✓	-	-	ตัดทั่วไป General cutting	132
Hardback			✓	✓	-	-	ตัดทางตรง Straight cutting	133
Bi-Metal	SAW ^{37B}		-	✓	-	-	ตัดโลหะแข็ง Hard metal	134
Ripper	RIPPER ³⁷		✓	-	-	-	ตัดไม้ซุง Timber	135
Meat & Fish	FRESHCUT ³⁷		-	-	✓	-	ตัดเนื้อและปลาแช่แข็ง Meat and frozen fish	136
Boneless (Scalloped Edge)			-	-	✓	-	ตัดเนื้อไร้กระดูกและอาหารนุ่ม Boneless meat and soft food	136
Straight Edge	SLICER ³⁷		-	-	-	✓	ตัดโฟมและวัสดุนุ่ม Foam and soft materials	137 - 138
Diamond Tooth			-	-	-	✓	ตัดโฟมเนื้อแข็ง High density foam	
Wavy Edge			-	-	-	✓	ตัดผ้าและกระดาษ Textile and paper	

แพ็คเกจจิ้งสินค้า – Packaging Types



ดาकिन เฟรทเธอร์



Welded Coil

ตัดและเชื่อมสำเร็จตามความยาวที่ระบุ พร้อมใช้งานตามความยาวที่ใช้จริงกับเครื่อง
Cut to length and welded coil ready to be use on your machine.



Cassette Box

กล่องแบบคาสเซ็ท ที่ใช้งานง่าย สำหรับการสั่งเป็นม้วน
Easy to use Cassette Box for coil order.



Wooden Box

กล่องไม้สำหรับการสั่งเป็นม้วน ขนาดใบเลื่อยที่บรรจุคาสเซ็ทไม่ได้
For coil order of sizes too large for the Cassette Box.

การเลือกสเปคใบเลื่อย – Bandsaw Specification Selection

1. Band Width

ความกว้างของใบเลื่อยวัดจากด้านหลังจนถึงคมฟัน

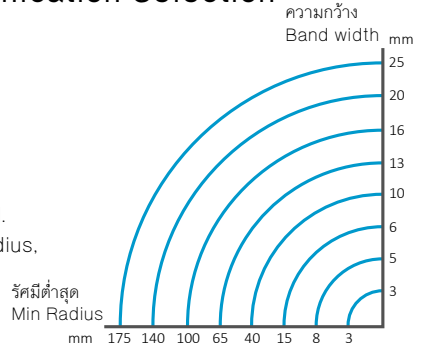
การตัดตรง ใช้ความกว้างมากที่สุดที่เครื่องสามารถรับได้

การตัดโค้ง ใช้ความกว้างแคบเท่ากับรัศมีที่เราต้องการ ดูได้จากกราฟ

Band width is measured from the back to the tooth tip.

Straight Cut use the widest size the machine permitted.

Contour Cut use the width narrow enough for desire radius, see the graph to the right.

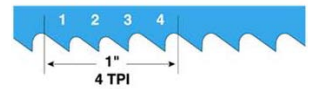


2. Teeth Per Inch (tpi)

จำนวนฟันใบเลื่อยต่อนิ้ว เลือกตามความหนาของวัสดุ หากฟันถี่เกินไปจะทำให้ใบเลื่อยสึกเร็ว ฟันห่างเกินไปจะทำให้ตัดได้ไม่ดี

Choose blade tpi that is appropriate for material thickness.

Too many teeth will wear down the blade quickly. Too few will lower cutting performance.



ไม้ พลาสติก อลูมิเนียม อาหาร และ วัสดุเนื้ออ่อนอื่นๆ

Wood, Plastic, Aluminum, Food, and other Soft Materials

tpi	24	18	14	10	8	6	4	3	2	1.3	1.1
ความหนา Thickness	mm 1	2	2.5	6	10	18	25	38	50	127	

โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบเหลี่ยมตัน)

Metal and hard materials (Solid Rectangular)

tpi	24	18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.1/1.5
ความหนา Thickness	mm 2	5	10	13	18	25	50	115	180	

โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบเหลาดัน)

Metal and hard materials (Solid Round)

tpi	24	18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.1/1.5
เส้นผ่าศูนย์กลาง Diameter	mm 2	7	10	15	20	25	50	127	254	



โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบรูปร่าง / ท่อ)

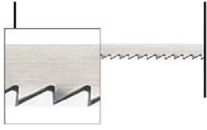
Metal and hard materials (Profile / Tube)

tpi	14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.1/1.5
ความหนาผนัง Wall Thickness	mm 2	2.5	4	5	7	15	27	50	

ใบเลื่อยสายพาน

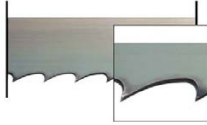
3. Tooth Shape & Set

ลักษณะฟันของใบเลื่อย และ ลักษณะเซ็ท ซึ่งจะมีผลต่อการตัดแตกต่างกัน
Tooth shape and set influence how well the bandsaw cut.



Shape: Regular (R)

ฟันใบเลื่อยแบบปกติ ใช้สำหรับการตัดทั่วไป การตัดที่ละเอียด และนิยมในการตัดโลหะ
Regular tooth use for detail cutting and most popular for metal cutting.



Shape: Hook (H)

ฟันใบเลื่อยแบบตะขอ สามารถตัดได้เร็วที่สุด ตัดเนื้อชิ้นงานในปริมาณมาก และสามารถ
คายเศษได้ดี เหมาะกับการตัดในทางยาว และตัดเตรียมวัสดุดิบ
Hook tooth are the most aggressive shape. It provide fast removal of
large amount of material from the cut. This make it the choice of
cutting across the width or cutting raw materials.



Shape: Skip (S)

ฟันแบบสกิป สามารถตัดหยาบได้รวดเร็ว และสามารถตัดทางยาวรูปโค้งได้ดี
Skip tooth are coarse cut provide fast cutting in long gentle curve.



Shape: Variable Pitch (V), Constant Pitch (C)

ฟัน V ฟันไล่ขนาด เหมาะกับการตัดงานรูปร่างที่ความหนาในการตัดไม่เท่ากัน
ฟัน C มีขนาดฟันเท่ากันสำหรับการตัดงานแผ่นสี่เหลี่ยม
Pitch V for cutting profile objects where thickness change during cut.
Pitch C for regular rectangular plate cutting.



Tooth Set

เซ็ทคือความเอียงของฟัน ยิ่งเอียงมาก ร่องการตัดก็จะยิ่งใหญ่ตามช่วยให้เกิดช่องว่าง
ระหว่างใบเลื่อยและชิ้นงานมากขึ้นจึงเหมาะกับการตัดในทางโค้งได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น
Set is the extent a tooth is bent away from the blade which make it
cut wider than the blade thickness. The wider cut provide more room
for the blade to cut in contour shape.

ข้อควรปฏิบัติเมื่อเริ่มใช้ใบเลื่อยใหม่ – Using New Bandsaw Blade

เมื่อทำการติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ควรตรวจสอบสภาพเครื่องเลื่อยไปด้วย และทำการตั้งค่าโกดให้ถูกต้องกับใบเลื่อยใหม่
โดยศึกษาจากคู่มือของเครื่องเลื่อยแต่ละเครื่อง ใบเลื่อยใหม่จะมีคมมากจึงอาจแตกหักได้ง่าย จึงต้องปรับให้เข้ากับวัสดุที่จะตัดก่อน จะช่วยเพิ่มอายุการใช้งานได้ถึง 30%

During new blade set up, check the machine for miss alignment and set up the guides properly for the new blade. Brand new blade will be very sharp and prone to breakage, a break-in can extend the life by up to 30%.

สำหรับโลหะ – Metals

1. ใช้ความเร็วใบเลื่อยปกติ
2. ลดความเร็วการป้อนลง 50%
3. ตัดงานหนึ่งงาน แล้วจึงเพิ่มการป้อนเป็นปกติ

1. Use normal blade speed
2. Lower feed rate to 50% of normal
3. Make one cut then increase the feed rate back to normal

สำหรับไม้และวัสดุนิ่ม – Wood & Soft Materials

1. ใช้ความเร็วใบเลื่อยปกติสำหรับวัสดุที่จะตัด
2. เปิดให้ใบเลื่อยวิ่งโดยไม่ต้องตัดอะไรเลยเป็นเวลา 5 นาที
1. Use normal blade speed for the material to cut
2. Let it run for 5 minutes without cutting anything

Flexback – ใบเลื่อย เฟลคแบ็ค

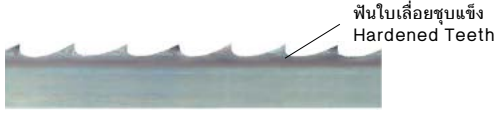
ใบเลื่อยฟันซบแข็งด้วยเทคนิคเฉพาะเพื่อเพิ่มคุณภาพ
เป็นใบเลื่อยอเนกประสงค์ด้านหลังโค้งงอได้สำหรับการตัดทั่วไป
High performance hard tooth, flexible back bandsaw blade for general purpose cutting.

SAW³²C

DAKIN
FLATHERS



Vertical
Bandsaw



Recommend	Flexback
Wood	★★★★
Plastic	★★★★
General Steel	★★★



M Carbon Steel
Model: 26F1

ORDER EXAMPLE Model - WT - TPI Tooth Shape Length
26F1-10065-10R3000

i Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ หรือสั่งเป็นม้วนยาว 3000ชม (30เมตร)
Choose cut to length to fit your machine or in 3000cm coil package (30metre)

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)												Length (cm)			
mm	WT	Regular (R)						Skip (S)			Hook (H)						
3 x 0.65	03065				14	18	24								0 - 3000		
5 x 0.65	05065				10	14	18	24			6						
6 x 0.65	06065			8	10	14	18	24	32	3	4	6	3	4		6	
8 x 0.65	08065				10	14	18	24	32			6		4			
10 x 0.65	10065		6	8	10	14	18	24	32	3	4	6	3	4		6	
13 x 0.65	13065		6	8	10	14	18	24	32	3	4	6	3	4		6	
16 x 0.80	16080		6	8	10	14	18	24		3	4	6	2	3		4	
20 x 0.80	20080		6	8	10	14	18	24	32	3	4	6	2	3		4	6
25 x 0.90	25090	4	6	8	10	14				3	4	6	2	3		4	
32 x 1.10	32110	4	6	8	10								3				



มีบริการตัดเชื่อมพร้อมใช้งาน ตามความยาวที่ต้องการ
Cut and weld to length service available



สั่งเป็นม้วน 30เมตร (100ฟุต) ไปตัดเชื่อมเองได้
Available for purchase in coil of 30 metre (100 feet)

ใบเลื่อยสายพาน

Hardback – ใบเลื่อย ฮาร์ดแบ็ค

ใบเลื่อยฟันซุบแข็ง และหลังแข็ง เพื่อการตัดในทางตรงอีกทั้ง
ยังยืดอายุการใช้งานเพิ่มจำนวนการตัด
Hard backing material saw blade for straight cutting and promote longer tool life.

SAW^{37c}

DAKIN
FLATHERS



หลังซุบแข็ง
Hardened Back



ฟันใบเลื่อยซุบแข็ง
Hardened Teeth

Recommend	Hardback
Wood	★★★★
Plastic	★★★★
General Steel	★★★



Carbon Steel
Model: 26H1

ORDER
EXAMPLE

Model - WT - TPI Tooth Shape Length
26H1-13065-10R3000

Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ หรือสั่งเป็นม้วนยาว 3000ซม (30เมตร)
Choose cut to length to fit your machine or in 3000cm coil package (30metre)

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)								Length (cm)
mm	WT	Regular (R)						Hook (H)		
13 x 0.65	13065	6	8	10		14	18	3	4	0 - 3000
16 x 0.65	16065				12					
16 x 0.80	16080			10		14	18	3		
19 x 0.80	19080	6	8	10		14	18	3	4	
25 x 0.90	25090	6	8	10		14		3		



มีบริการตัดเชื่อมพร้อมใช้งาน ตามความยาวที่ต้องการ
Cut and weld to length service available



สั่งเป็นม้วน 30เมตร (100ฟุต) ไปตัดเชื่อมเองได้
Available for purchase in coil of 30 metre (100 feet)

Bi-Metal M42 – ใบเลื่อย ไบเมทัล

ใบเลื่อยฟันไฮสปีดสตีล M42 (HSS-Co 8%) สามารถตัดโลหะ และวัสดุแข็ง
อายุการใช้งานสูง ตัดได้เร็ว ตัดงานในปริมาณที่มากได้

M42 (HSS-Co 8%) teeth for cutting metal and hard materials.

The material grade provide fast and high volumn production cutting.

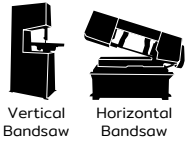
SAW³⁷B

DAKIN
FLATHERS

เหล็กสปริงเหนียวคุณภาพสูง
High Strength Spring Steel



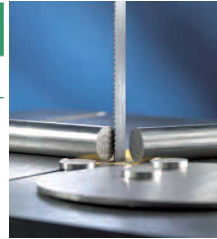
ฟันใบเลื่อย M42
M42 Teeth



Vertical
Bandsaw

Horizontal
Bandsaw

Recommend	Bi-Metal
General Steel	★ ★ ★



M42 HSS Teeth 63HRC
Spring Steel Backing

ORDER
EXAMPLE

Model - WT - TPI Tooth Shape Length

26M4-06090-10/14V3000

Model: 26M4



Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ หรือสั่งเป็นม้วนยาว 3000ซม (30เมตร)

Choose cut to length to fit your machine or in 3000cm coil package (30metre)

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)										Length (cm)			
mm	WT	Constant (C)					Variable (V)								
6 x 0.90	06090	4	6	10	14							10/14	0 - 3000		
10 x 0.90	10090	4	6	10	14							10/14			
13 x 0.50	13050				14	24									
13 x 0.65	13065		6	10	14				6/10	8/12	10/14	14/18			
13 x 0.90	13090	3	4	6	8	10	14					8/12		10/14	
20 x 0.90	20090	3				10	14		4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	
27 x 0.90	27090	3	4					2/3	3/4	4/6	5/8	6/10		8/12	10/14
34 x 1.10	34110	3		6				2/3	3/4	4/6	5/8	6/10		8/12	
41 x 1.30	41130							1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8			
54 x 1.30	54130								2/3	3/4	4/6				
54 x 1.60	54160							1.4/2	2/3	3/4	4/6				



มีบริการตัดเชื่อมพร้อมใช้งาน ตามความยาวที่ต้องการ
Cut and weld to length service available



สั่งเป็นม้วน 30เมตร (100ฟุต) ไปตัดเชื่อมเองได้

Available for purchase in coil of 30 metre (100 feet)

ใบเลื่อยสายพาน

Ripper – ใบเลื่อย ริปเปอร์

ใบเลื่อยฟันซบแข็งสำหรับการเลื่อยแปรรูปท่อนซุงโดยเฉพาะ
ใช้ได้กับเครื่องเลื่อยซุง หรือบนเครื่องเลื่อยทั่วไป

Hard tooth specialize bandsaw for timber processing on saw-mills or standard bandsaw machines.

RIPPER³⁷

**DAKIN
FLATHERS**

ฟันใบเลื่อยซบแข็ง เจียรด้วยเครื่อง CNC
Hardened CNC ground teeth



Recommend	Ripper
Timber	★★★★



Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)			Length (cm)
mm	WT	Hook (H)			
27 x 0.90	27090		1.3	2.0	0 - 1000
32 x 0.90	32090	1.1	1.3	2.0	
32 x 1.07	32107	1.1	1.3		
35 x 1.10	35110	1.1	1.3		
38 x 1.07	38107	1.1			
51 x 1.10	51110	1.1			

M Carbon Steel

Model: 26R37

ORDER Model - WT - TPI Tooth Shape Length
EXAMPLE 26R37-51110-1.1H0250

i Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ
Choose cut to length to fit your machine

รุ่นพิเศษเพิ่มอายุการใช้งานด้วยฟันใบเลื่อยผลิตจากเหล็กไฮสปีด
Special M42 High Speed Steel teeth for longer tool life.

Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)		Length (cm)
mm	WT	Hook (H)		
34 x 0.90	34090	1.1		0 - 1000
34 x 1.10	34110	1.1		

M HSS M42 Teeth

Model: 26R37M4

ORDER Model - WT - TPI Tooth Shape Length
EXAMPLE 26R37M4-34090-1.1H0250

i Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ
Choose cut to length to fit your machine



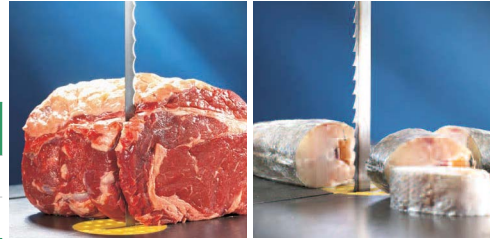
มีบริการตัดเชื่อมพร้อมใช้งาน ตามความยาวที่ต้องการ
Cut and weld to length service available

Meat & Fish – ใบเลื่อยเนื้อและปลาแช่แข็ง

ใบเลื่อยฟันซบแข็งสำหรับการตัดอาหารประเภทเนื้อสัตว์ และ ปลาแช่แข็ง ถูกออกแบบมาให้ตัดได้รวดเร็วด้วยฟันซบพิเศษและสูญเสียเนื้อน้อย
Hard tooth bandsaw for food industry mainly meat & frozen fish.
The sharp hook teeth penetrate quickly with low waste.



Recommend	Meat & Fish
Meat	★★★★
Frozen Fish	★★★★



Width & Thickness		Teeth Per Inch (TPI)			Length (cm)
mm	WT	Hook (H)			
13 x 0.50	13050		4	6	0 - 3000
16 x 0.50	16050	3	4	6	
19 x 0.50	19050	3	4		

M Bright Steel

Model: 26F10

ORDER Model - WT - TPI Tooth Shape Length
EXAMPLE 26F10-16050-4H0231

i Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ
Choose cut to length to fit your machine

Boneless (Scallop Edge) – ใบเลื่อยตัดเนื้อไร้กระดูกและอาหารนึ่ง

ใบเลื่อยฟันใบมีดสำหรับสไลด์อาหารนึ่ง ความคมสูง
Scallop knife edge for boneless and soft food slicing.



Recommend	Scallop Edge
Processed Meat	★★★★
Cheese	★★★★



Width & Thickness		Length (cm)
mm	WT	
15 x 0.50	15050	0 - 3000
19 x 0.50	19050	
25 x 0.50	25050	

M Bright Steel

Model: 26K8

ORDER Model - WT - Length
EXAMPLE 26K8-19050-Q231

i Length สั่งตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ
Choose cut to length to fit your machine



มีบริการตัดเชื่อมพร้อมใช้งาน ตามความยาวที่ต้องการ
Cut and weld to length service available

ใบเลื่อยสายพาน

Straight Edge – ใบมีดแบบคมตัดตรง

ใบมีดสายพานรุ่นคมตัดตรง สำหรับการตัดเฉือนโฟม ฟองน้ำ และวัสดุเนื้อนิ่มต่างๆ
ผลิตจากวัสดุคุณภาพดีจึงมีอายุการตัดที่สูงและคงความคมได้นาน
Cutting slitting foam, sponge, and other soft flexible materials.
Made from high grade material for razor sharp edge and long life.

SLICER 37

DAKIN FLATERS

Single Edge
Model: 26K1

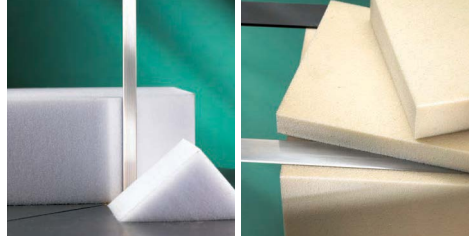


Double Edge
Model: 26K2



M Bright Steel

Recommend	Straight Edge
Soft Foam	★★★★



i ตารางสเปคสินค้าโปรดดูหน้าถัดไป
Product specification please see the next page

Diamond Toothed Edge – ใบมีดแบบคมตัดมีฟัน

ใบมีดสายพานแบบฟันตัววี สำหรับตัดโฟมและฟองน้ำเนื้อแน่นแข็ง
ที่ใบมีดแบบคมตัดตรง ตัดเข้าได้ยาก
V-shaped teeth cut rigid and high density foam, sponge.

SLICER 37

DAKIN FLATERS

Single Edge
Model: 26K4

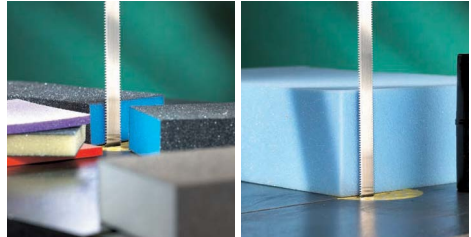


Double Edge
Model: 26K3



M Bright Steel

Recommend	Diamond Tooth
Rigid Foam	★★★★



i ตารางสเปคสินค้าโปรดดูหน้าถัดไป
Product specification please see the next page

Wavy Edge – ใบมีดแบบฟันคลื่น

ใบมีดสายพานแบบฟันคลื่น สำหรับตัดเส้นใยอ่อนเช่น กระดาษ ทิชชู ผ้า
Wavy bandknife for cutting materials such as paper, tissue, textiles.

SLICER 37

DAKIN FLATERS

Model: 26K6



M Bright Steel

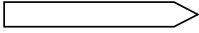
Recommend	Wavy Edge
Paper	★★★★



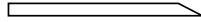
i ตารางสเปคสินค้าโปรดดูหน้าถัดไป
Product specification please see the next page

BAND SAW BLADES

สำหรับใบมีดสามารถเลือกประเภท Bevel ว่าต้องการเจียรสองด้านหรือด้านเดียว (มาตรฐานเลือกสองด้าน DB)
Choose single or double bevel for bandknives. The double bevel (DB) is standard if not chosen.



Double Bevel: DB



Single Bevel: SB

ORDER Model - WT - TPI Bevel Length
EXAMPLE 26K1-13050-DB0277

- i** เฉพาะรุ่น Diamond Toothed ต้องเลือก TPI
Select TPI only for Diamond Toothed shape
- i** Length สั้นตัดและเชื่อมตามความยาวที่ต้องการ
Choose cut to length to fit your machine

Width & Thickness		Straight Edge		Diamond Toothed Edge					Wavy Edge
mm	WT	Single (26K1)	Double (26K2)	Single (26K4)		Double (26K3)		Single (26K6)	
10 x 0.50	10050	✓	✓	10	14	10	14	18	✓
13 x 0.50	13050	✓	✓	10	14	10	14		✓
15 x 0.50	15050	✓	✓	10	14	10	14		✓
19 x 0.50	19050	✓	✓		14		14		✓
25 x 0.50	25050	✓	✓		14				✓
32 x 0.50	32050	✓			14				✓
38 x 0.50	38050	✓							
40 x 0.50	40050	✓							
50 x 0.60	50060	✓							
50 x 0.80	50080	✓							
60 x 0.60	60060	✓							
60 x 0.80	60080	✓							
60 x 1.00	60100	✓							
80 x 0.60	80060	✓							
80 x 1.00	80100	✓							
85 x 0.80	85080	✓							
85 x 0.90	85090	✓							
85 x 1.00	85100	✓							
85 x 1.20	85120	✓							
95 x 1.20	95120	✓							
100 x 1.20	100120	✓							



มีบริการตัดเชื่อมพร้อมใช้งาน ตามความยาวที่ต้องการ
Cut and weld to length service available